SANITRAX INTERNATIONAL

UNA NUEVA DIVISIÓN DE SATELLITE INDUSTRIES

MÓDULO SANITARIO SANITRAX

Cuando se tiene la responsabilidad de acondicionar recintos para eventos o festivales, obras de construcción temporales, campamentos militares o emplazamientos provisionales de acogida de refugiados, es importante ofrecer instalaciones óptimas tanto sanitarias como de cuidado personal.

¿Cómo asegurarse de que tantos sanitarios se limpien de forma rápida y exhaustiva? Los sanitarios Sanitrax resultan estéticamente atractivos, además de ser robustos y muy fáciles de usar. Por eso son la solución ideal.

UN EXCELENTE SANITARIO PORTÁTIL

Sanitrax es sinónimo de soluciones sanitarias sostenibles inteligentes para grandes grupos de usuarios, fáciles de transportar, con un montaje rápido y sencillo, y modulares.

Nuestra exclusiva tecnología de descarga permite ahorrar hasta un 90% en consumo de agua. Esto representa una reducción de costes impresionante y resulta sumamente respetuoso con el medioambiente. Además, nuestros sanitarios presentan un diseño atractivo y un acabado lujoso. La combinación de todos estos factores hace que los sanitarios Sanitrax sean la solución más completa del mercado.

SANITRAX, SIEMPRE UN PASO POR DELANTE

Además de su completo sanitario estándar, Sanitrax ofrece un modelo VIP y otro para personas con movilidad reducida. La completa gama de productos modulares de Sanitrax incluye también urinarios, lavamanos y duchas.

Satellite info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.es | sanitrax.com

Estaremos encantados de ayudar a poner en marcha cualquier proyecto. Como cabría esperar de una marca de calidad como Sanitrax, y de nuestra extensa red de socios, respondemos a sus dudas y proporcionamos un plan global detallado, junto con un informe de situación. No es de extrañar que seamos una de las empresas en más rápido crecimiento del mercado de las soluciones sanitarias provisionales.

Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para hablar sobre su situación y sus necesidades. Estaremos encantados de ayudarle.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Integración en un concepto modular global (sanitarios, urinarios, lavamanos y duchas);
- Transporte sencillo y económico; instalación y ampliación rápidas;
- Drástico ahorro de agua, gracias a su exclusiva tecnología de descarga;
- Combinación única de diseño atractivo y construcción robusta;
- Ahorro en costes de explotación (no se requieren camiones de servicio para bombear agua en cada sanitario).

IDEAL PARA

- Festivales y eventos;
- Obras de construcción temporales;
- Misiones militares;
- Programas de ayuda humanitaria.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Respeto del medioambiente y sostenibilidad (hasta un 90% de ahorro de agua, transporte inteligente, iluminación led);
- Facilidad de limpieza;
- Posibilidades de personalización (imagen de marca) y de ampliación, por su carácter modular;
- Rapidez de instalación y facilidad de transporte;
- Instalación sin herramientas especiales.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero galvanizado;
- Interior de fibra de vidrio;
- Disponibilidad de versiones de vacío y por gravedad;
- Papelera, soporte para papel higiénico, colgador para la ropa e iluminación incluidos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en cm: 255 x 120 x 145 (transporte) o 235 (en uso)
- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en pulgadas: 100,4 x 47,2 x 57,1 (transporte) o 92,52 (en uso)
- Peso: 750 kg/1650 lbs
- Transporte: 26 unidades (78 sanitarios) en un remolque de 16 m (53 pies) (puede variar en función de la normativa local)
- Electricidad: 12 V, 3 W
- Conexión a la red de suministro de agua: racor Camlock M de 3/4 pulgada
- Conexión para drenaje de aguas residuales: racor Camlock F de 2,5 pulgadas
- Sistema de aguas residuales: de vacío
- Presión de vacío en bar: de -0,3 a -0,6
- Presión de vacío en psi: de -4,3 a -8,7
- Presión de agua en bar: de 3 a 5
- Presión de agua en psi: de 40 a 90

MÓDULO LAVAMANOS SANITRAX

Los lavamanos son esenciales a la hora de acondicionar recintos para eventos o festivales, obras de construcción temporales, campamentos militares o emplazamientos provisionales de acogida de refugiados.

Nuestras unidades son sumamente prácticas. Además, presentan un diseño atractivo y un equipamiento inteligente. Cabe destacar también que se pueden limpiar de manera exhaustiva y rápida después de cada uso. Por todo ello, los lavamanos Sanitrax son la solución ideal.

UN LAVAMANOS SUPERPRÁCTICO QUE AHORRA ESPACIO

Sanitrax es sinónimo de soluciones sanitarias sostenibles inteligentes para grandes grupos de usuarios, fáciles de transportar, con un montaje rápido y sencillo, y ampliables.

Una unidad consta de ocho grifos, dos en cada lado. Los lavamanos tienen un diseño atractivo, con un amplio espejo de acero inoxidable y van equipados con dispensadores integrados de jabón y toallas de papel, así como con varios puntos donde desecharlas una vez utilizadas.

Asimismo, llevan incorporados grifos de ahorro de agua e iluminación led. Presentan un diseño atractivo y un lujoso acabado. Todos estos factores combinados convierten la unidad de lavamanos Sanitrax en una de las soluciones más completas del mercado.

SANITRAX, SIEMPRE UN PASO POR DELANTE

Además de la impecable unidad de lavamanos, la completa gama modular de productos de Sanitrax incluye una ducha, un urinario y varias unidades de sanitarios (estándar, VIP y con acceso para personas con movilidad reducida).

Satellite® info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.es | sanitrax.com

Estaremos encantados de ayudar a poner en marcha cualquier proyecto. Como cabría esperar de una marca de calidad como Sanitrax, y de nuestra extensa red de socios, respondemos a sus dudas y proporcionamos un plan global detallado, junto con un informe de situación. No es de extrañar que seamos una de las empresas en más rápido crecimiento del mercado de las soluciones sanitarias provisionales.

Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para hablar sobre su situación y sus necesidades. Estaremos encantados de ayudarle.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Integración en un concepto modular global (sanitarios, urinarios, lavamanos y duchas);
- Unidad de lavamanos completa y compacta;
- Transporte sencillo y económico; instalación y ampliación rápidas;
- Combinación única de diseño atractivo y construcción robusta;
- Grifos de ahorro de agua.

IDEAL PARA

- Festivales y eventos;
- Obras de construcción temporales;
- Misiones militares;
- Programas de ayuda humanitaria.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Respeto del medioambiente y sostenibilidad (grifos de ahorro de agua, transporte inteligente, iluminación led);
- Facilidad de limpieza;
- Posibilidades de personalización (imagen de marca) y de ampliación, por su carácter modular;
- Rapidez de instalación y facilidad de transporte;
- Instalación sin herramientas especiales.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero galvanizado;
- Interior de fibra de vidrio;
- Disponibilidad de versiones de vacío y por gravedad;
- Amplio espejo de acero inoxidable en cada cara;
- Ocho grifos de ahorro de agua, cuatro dispensadores de jabón, dos dispensadores de toallas de manos y cuatro papeleras para toallas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en cm: 255 x 120 x 145 (transporte) o 235 (en uso)
- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en pulgadas: 100,4 x 47,2 x 57,1 (transporte) o 92,52 (en uso)
- Peso: 800 kg/1750 lbs
- Transporte: 26 unidades (208 lavabos) en un remolque de 16 m (53 pies) (puede variar en función de la normativa local)
- Electricidad: 12 V, 6 W
- Conexión a la red de suministro de agua: racor Camlock M de 3/4 pulgada
- Conexión para drenaje de aguas residuales: racor Camlock F de 2,5 pulgadas
- Sistema de aguas residuales: de vacío
- Presión de vacío en bar: de -0,3 a -0,6
- Presión de vacío en psi: de -4,3 a -8,7
- Presión de agua en bar: de 3 a 5
- Presión de agua en psi: de 40 a 90

MÓDULO DE URINARIOS SANITRAX

Cuando se acondicionan recintos para eventos o festivales, obras de construcción temporales, campamentos militares o emplazamientos provisionales de acogida de refugiados, los urinarios son un elemento básico de las instalaciones sanitarias.

Nuestras unidades son sumamente prácticas y presentan un diseño atractivo. Además, están equipadas con tecnología de descarga inteligente para ahorrar agua. Cabe destacar también que se pueden limpiar de manera exhaustiva y rápida después de cada uso. Por todo ello, los urinarios Sanitrax son indispensables en todo tipo de recintos.

URINARIOS SUMAMENTE FUNCIONALES Y FÁCILES DE USAR

Sanitrax es sinónimo de soluciones sanitarias sostenibles inteligentes para grandes grupos de usuarios, fáciles de transportar, con un montaje rápido y sencillo, y ampliables.

La unidad se puede utilizar por los dos lados. Opcionalmente, podemos suministrar pantallas de privacidad para proteger la intimidad del usuario. Los urinarios están equipados con iluminación led y utilizan tecnología de descarga automática para mantenerse limpios con un consumo mínimo de agua. Esto representa un gran ahorro en costes y es sumamente respetuoso con el medioambiente. Además, nuestros urinarios presentan un diseño atractivo y un lujoso acabado. La combinación de todos estos factores hace que la unidad de urinarios Sanitrax sea una solución extremadamente completa.

SANITRAX, SIEMPRE UN PASO POR DELANTE

Además de la impecable unidad de urinarios, la completa gama modular de productos de Sanitrax incluye una ducha, un lavamanos y varias unidades de sanitarios (estándar, VIP y con acceso para personas con movilidad reducida).

Satellite® info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.es | sanitrax.com

Estaremos encantados de ayudar a poner en marcha cualquier proyecto. Como cabría esperar de una marca de calidad como Sanitrax, y de nuestra extensa red de socios, respondemos a sus dudas y proporcionamos un plan global detallado, junto con un informe de situación. No es de extrañar que seamos una de las empresas en más rápido crecimiento del mercado de las soluciones sanitarias provisionales.

Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para hablar sobre su situación y sus necesidades. Estaremos encantados de ayudarle.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Integración en un concepto modular global (sanitarios, urinarios, lavamanos y duchas);
- Transporte sencillo y económico; instalación y ampliación rápidas;
- Drástico ahorro de agua, gracias a su exclusiva tecnología de descarga;
- Combinación única de diseño atractivo y construcción robusta;
- Ahorro en costes de explotación (no se requieren camiones de servicio para bombear agua ni limpiar cada urinario).

IDEAL PARA

- Festivales y eventos;
- Obras de construcción temporales;
- Misiones militares;
- Programas de ayuda humanitaria.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Respeto del medioambiente y sostenibilidad (sistema de ahorro de agua, transporte inteligente, iluminación led);
- Facilidad de limpieza;
- Posibilidades de personalización (imagen de marca) y de ampliación, por su carácter modular;
- Posibilidades publicitarias;
- Rapidez de instalación y facilidad de transporte;
- Instalación sin herramientas especiales.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero galvanizado;
- Interior de fibra de vidrio;
- Disponibilidad de versiones de vacío y por gravedad;
- Opcional: pantallas de privacidad para una mayor intimidad;
- Tecnología de descarga con ahorro de agua incluida.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en cm: 255 x 120 x 145 (transporte) o 235 (en uso)
- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en pulgadas: 100,4 x 47,2 x 57,1 (transporte) o 92,52 (en uso)
- Peso: 800 kg/1750 lbs
- Transporte: 26 unidades (208 urinarios individuales) en un remolque de 16 m (53 pies) (puede variar en función de la normativa local)
- Electricidad: 12 V, 6 W
- Conexión a la red de suministro de agua: racor Camlock M de 3/4 pulgada
- Conexión para drenaje de aguas residuales: racor Camlock F de 2,5 pulgadas
- Sistema de aguas residuales: de vacío
- Presión de vacío en bar: de -0,3 a -0,6
- Presión de vacío en psi: de -4,3 a -8,7
- Presión de agua en bar: de 3 a 5
- Presión de agua en psi: de 40 a 90

MÓDULO SANITRAX CON ACCESO PARA SILLAS DE RUEDAS

Cuando se acondicionan recintos para eventos o festivales, obras de construcción temporales, campamentos militares o emplazamientos provisionales de acogida de refugiados, es esencial dotar las instalaciones con sanitarios para personas con movilidad reducida.

Estas unidades son más espaciosas y accesibles, y están equipadas con todos los servicios, incluida la tecnología inteligente de ahorro de agua. Además, son robustas y presentan un lujoso acabado. También cabe destacar la posibilidad de limpiarlas de forma exhaustiva y rápida después de cada uso.

El módulo Sanitrax con acceso para sillas de ruedas es indispensable en cualquier recinto.

UNIDAD DE SANITARIO PORTÁTIL ESPACIOSA PARA PERSONAS CON MOVILIDAD REDUCIDA

Sanitrax es sinónimo de soluciones sanitarias sostenibles inteligentes para grandes grupos de usuarios, fáciles de transportar, con un montaje rápido y sencillo, y ampliables.

El sanitario Sanitrax con acceso para sillas de ruedas es espacioso y accesible para personas con movilidad reducida. Se puede ampliar con una ducha. Además del inodoro, el interior lleva integrados un lavamanos, un espejo y un cambiador para bebés. La rampa de acceso completa cumple los requisitos de la Ley ADA estadounidense para personas con movilidad reducida y se puede almacenar de forma segura en la unidad durante el transporte.

Por su exclusiva tecnología de descarga (que permite ahorrar hasta un 90% de consumo de agua), el sanitario resulta sostenible y respetuoso con el medioambiente. Además, nuestros urinarios presentan un diseño atractivo y un lujoso acabado. La combinación de todos estos factores hace que el sanitario Sanitrax con acceso para sillas de ruedas sea una solución única e indispensable.

Satellite® info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.es | sanitrax.com

SANITRAX, SIEMPRE UN PASO POR DELANTE

Además del completo sanitario para personas con movilidad reducida, Sanitrax ofrece un modelo estándar y otro VIP. La completa gama de productos modulares de Sanitrax incluye también urinarios, lavamanos y duchas.

Estaremos encantados de ayudar a poner en marcha cualquier proyecto. Como cabría esperar de una marca de calidad como Sanitrax, y de nuestra extensa red de socios, respondemos a sus dudas y proporcionamos un plan global detallado, junto con un informe de situación. No es de extrañar que seamos una de las empresas en más rápido crecimiento del mercado de las soluciones sanitarias provisionales.

Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para hablar sobre su situación y sus necesidades.
Estaremos encantados de ayudarle.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Integración en un concepto modular global (sanitarios, urinarios, lavamanos y duchas);
- Transporte sencillo y económico; instalación y ampliación rápidas;
- Accesible, espacioso y cómodo;
- Drástico ahorro de agua, gracias a su exclusiva tecnología de descarga;
- Combinación única de diseño atractivo y construcción robusta;
- Diseñado de conformidad con los requisitos de la Ley ADA estadounidense.

IDEAL PARA

- Festivales y eventos;
- Obras de construcción temporales;
- Misiones militares;
- Programas de ayuda humanitaria.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Respeto del medioambiente y sostenibilidad (hasta un 90% de ahorro de agua, transporte inteligente, iluminación led);
- Facilidad de limpieza;
- Posibilidades de personalización (imagen de marca) y de ampliación, por su carácter modular;
- Rapidez de instalación y facilidad de transporte;
- Instalación sin herramientas especiales.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero galvanizado;
- Bisagras de aluminio en las puertas;
- Indicadores luminosos de ocupado/libre;
- Paredes de panel sándwich de fibra de vidrio;
- Disponibilidad de versiones de vacío y por gravedad;
- Lavamanos, soporte para papel higiénico, espejo e iluminación incluidos;
- Opcional: ducha.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en cm: 255 x 230 x 239
- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en pulgadas: 100,4 x 90,6 x 94,1
- Peso: 1.200 kg/2646 lbs
- Transporte: 7 unidades (7 sanitarios/duchas) en un remolque de 16 m (53 pies) (puede variar en función de la normativa local)
- Electricidad (UE): 230 V, 16 A
- Electricidad (UL/CSA): 110 V, 20 A
- Conexión a la red de suministro de agua: racor Camlock M de 3/4 pulgada
- Conexión para drenaje de aguas residuales: racor Camlock F de 2,5 pulgadas
- Sistema de aguas residuales: de vacío
- Presión de vacío en bar: de -0,3 a -0,6
- Presión de vacío en psi: de -4,3 a -8,7
- Presión de agua en bar: de 3 a 5
- Presión de agua en psi: de 40 a 90

MÓDULO DE DUCHA SANITRAX

Cuando se acondicionan recintos para eventos o festivales, obras de construcción temporales, campamentos militares o emplazamientos provisionales de acogida de refugiados, en la mayoría de los casos se necesitan unidades de ducha.

Además de poder optimizar su instalación, es de especial importancia que las unidades se puedan limpiar de forma exhaustiva y rápida después de cada uso. Las duchas Sanitrax son atractivas, robustas y muy cómodas. Por eso, constituyen una solución ideal.

DUCHA PORTÁTIL, ATRACTIVA Y ESPACIOSA

Sanitrax es sinónimo de soluciones sanitarias sostenibles inteligentes para grandes grupos de usuarios, fáciles de transportar, con un montaje rápido y sencillo, y ampliables.

Cada unidad consta de tres duchas con un diseño atractivo. Son espaciosas y ofrecen plena intimidad, así como luz y ventilación suficientes. Disponen de taquilla para guardar la ropa y objetos personales de forma segura.

Asimismo, llevan incorporadas alcachofas de ahorro de agua e iluminación led. Presentan un diseño atractivo y un lujoso acabado. Todos estos factores combinados convierten la unidad de ducha Sanitrax en una de las soluciones más completas del mercado.

SANITRAX, SIEMPRE UN PASO POR DELANTE

Además de la impecable unidad de ducha, la completa gama modular de productos de Sanitrax incluye un lavamanos, un urinario y varias unidades de sanitarios (estándar, VIP y con acceso para personas con movilidad reducida).

Satellite info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.es | sanitrax.com

Estaremos encantados de ayudar a poner en marcha cualquier proyecto. Como cabría esperar de una marca de calidad como Sanitrax, y de nuestra extensa red de socios, respondemos a sus dudas y proporcionamos un plan global detallado, junto con un informe de situación. No es de extrañar que seamos una de las empresas en más rápido crecimiento del mercado de las soluciones sanitarias provisionales.

Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para hablar sobre su situación y sus necesidades. Estaremos encantados de ayudarle.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Integración en un concepto modular global (sanitarios, urinarios, lavamanos y duchas);
- Intimidad y opciones para guardar objetos personales;
- Transporte sencillo y económico; instalación y ampliación rápidas;
- Combinación única de diseño atractivo y construcción robusta;
- Alcachofas de ahorro de agua.

IDEAL PARA

- Festivales y eventos;
- Obras de construcción temporales;
- Misiones militares;
- Programas de ayuda humanitaria.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Respeto del medioambiente y sostenibilidad (alcachofas de ahorro de agua, transporte inteligente, iluminación led);
- Facilidad de limpieza;
- Posibilidades de personalización (imagen de marca) y de ampliación, por su carácter modular;
- Rapidez de instalación y facilidad de transporte;
- Instalación sin herramientas especiales.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero galvanizado;
- Interior de fibra de vidrio;
- Colgador y taquilla incluidos para mantener seca la ropa.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en cm: 255 x 120 x 145 (transporte) o 235 (en uso)
- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en pulgadas: 100,4 x 47,2 x 57,1 (transporte) o 92,52 (en uso)
- Peso: 750 kg/1650 lbs
- Transporte: 26 unidades (78 duchas) en un remolque de 16 m (53 pies) (puede variar en función de la normativa local)
- Electricidad: 12 V, 3 W
- Conexión a la red de suministro de agua: racor Camlock M de 5/4 pulgada
- Conexión para drenaje de aguas residuales: tubería de 75 mm
- Sistema de aguas residuales: por gravedad
- Presión de vacío en bar: -
- Presión de vacío en psi: -
- Presión de agua en bar: de 3 a 5
- Presión de agua en psi: de 40 a 90

MÓDULO SANITRAX VIPLOO

Cuando se acondicionan recintos para eventos o festivales, obras de construcción temporales, campamentos militares o emplazamientos provisionales de acogida de refugiados, un sanitario/ ducha VIP de lujo aporta un toque de distinción a las instalaciones sanitarias.

Puede usar estas soluciones exclusivas para los miembros del personal, los empleados o los artistas, por ejemplo, y personalizarlas según sus necesidades. Las unidades son robustas, tienen un lujoso acabado y están equipadas con tecnologías inteligentes para ahorrar agua. Cabe destacar también que se pueden limpiar de forma exhaustiva y rápida después de cada uso. El sanitario VIPLOO Sanitrax es una solución exclusiva para cualquier recinto.

UNIDAD VIP EXCLUSIVA DE SANITARIO Y/O DUCHA

Sanitrax es sinónimo de soluciones sanitarias sostenibles inteligentes para grandes grupos de usuarios, fáciles de transportar, con un montaje rápido y sencillo, y ampliables.

La unidad VIP exclusiva es fácil de configurar de acuerdo con cualquier necesidad. Un inodoro y una ducha, dos inodoros o dos duchas. Es sumamente fácil de adaptar. ¡Solo hay que retirar el inodoro y el espacio se convierte en una ducha! Cada espacio de sanitario/ducha lleva su propio lavamanos de diseño para ofrecer la máxima comodidad.

Los inodoros cuentan con tecnología de descarga exclusiva (que ahorra hasta un 90% de consumo de agua) y la sección de ducha lleva alcachofas de ahorro de agua. Se trata de una unidad eficiente y respetuosa con el medioambiente.

Presenta un diseño atractivo y un lujoso acabado. Todos estos factores combinados convierten la unidad Sanitrax VIPLOO en una de las soluciones más completas del mercado.

info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.es | sanitrax.com

SANITRAX, SIEMPRE UN PASO POR DELANTE

Además del exclusivo sanitario VIP, Sanitrax ofrece un modelo estándar y otro para personas con movilidad reducida. La completa gama de productos modulares de Sanitrax incluye también urinarios, lavamanos y duchas.

Estaremos encantados de ayudar a poner en marcha cualquier proyecto. Como cabría esperar de una marca de calidad como Sanitrax, y de nuestra extensa red de socios, respondemos a sus dudas y proporcionamos un plan global detallado, junto con un informe de situación. No es de extrañar que seamos una de las empresas en más rápido crecimiento del mercado de las soluciones sanitarias provisionales.

Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para hablar sobre su situación y sus necesidades. Estaremos encantados de ayudarle.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Integración en un concepto modular global (sanitarios, urinarios, lavamanos y duchas);
- Transporte sencillo y económico; instalación y ampliación rápidas;
- Adaptación rápida y sencilla de acuerdo con sus necesidades;
- Drástico ahorro de agua, gracias a su exclusiva tecnología de descarga;
- Combinación única de diseño atractivo y construcción robusta;

IDEAL PARA

- Festivales y eventos;
- Obras de construcción temporales;
- Misiones militares;
- Programas de ayuda humanitaria.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Respeto del medioambiente y sostenibilidad (hasta un 90% de ahorro de agua, transporte inteligente, iluminación led);
- Facilidad de limpieza;
- Posibilidades de personalización (imagen de marca) y de ampliación, por su carácter modular;
- Rapidez de instalación y facilidad de transporte;
- Instalación sin herramientas especiales.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero galvanizado;
- Bisagras de aluminio en las puertas;
- Indicadores luminosos de ocupado/libre;
- Paredes de panel sándwich de fibra de vidrio;
- Disponibilidad de versiones de vacío y por gravedad;
- Intimidad y opciones para guardar objetos personales;
- Lavamanos, dispensador de jabón, soporte para papel higiénico, espejo e iluminación incluidos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en cm: 255 x 120 x 239
- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en pulgadas: 100,4 x 47,2 x 94,1
- Peso: 700 kg/1540 lbs
- Transporte: 13 unidades (26 sanitarios/duchas) en un remolque de 16 m (53 pies) (puede variar en función de la normativa local)
- Electricidad (UE): 230 V, 16 A
- Electricidad (UL/CSA): 110 V, 20 A
- Conexión a la red de suministro de agua: racor Camlock M de 3/4 pulgada
- Conexión para drenaje de aguas residuales: racor Camlock F de 2,5 pulgadas
- Sistema de aguas residuales: de vacío
- Presión de vacío en bar: de -0,3 a -0,6
- Presión de vacío en psi: de -4,3 a -8,7
- Presión de agua en bar: de 3 a 5
- Presión de agua en psi: de 40 a 90

MÓDULO DE DUCHA SANITRAX 2.0

Cuando se acondicionan recintos para eventos o festivales, obras de construcción temporales, campamentos militares o emplazamientos provisionales de acogida de refugiados, un sanitario/ ducha VIP de lujo aporta un toque de distinción a las instalaciones sanitarias.

Es fundamental ir más allá de las instalaciones sanitarias estándar con unas duchas que se pueden limpiar de forma exhaustiva y rápida. Los módulos de ducha Sanitrax, atractivos, resistentes y prácticos, son la solución ideal.

DUCHA PORTÁTIL ATRACTIVA Y EFICIENTE

Sanitrax es sinónimo de soluciones sanitarias sostenibles inteligentes. Aparte de dar servicio a grandes colectivos de usuarios, también resultan fáciles de transportar, se montan de manera rápida y sencilla y son ampliables. Cada módulo consta de dos duchas con un diseño atractivo. Son espaciosas y ofrecen plena intimidad, así como luz y ventilación suficientes. Una cortina de ducha permite guardar la ropa y objetos personales dentro de la propia cabina. Cada ducha incluye una alcachofa de ahorro de agua e iluminación led. No llevan agua caliente, que un tercero deberá suministrar en el emplazamiento.

SANITRAX, SIEMPRE UN PASO POR DELANTE

Nuestros eficiente módulo de ducha complementa la gama de sanitarios, urinarios y lavamanos con el fin de ofrecer una solución sanitaria totalmente integrada
para cubrir las necesidades de todo tipo de eventos, festivales, campamentos y otros grandes colectivos.

info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.es | sanitrax.com

Estaremos encantados de ayudar a poner en marcha cualquier proyecto. Nuestro equipo está a su disposición para asesorarle sobre sus necesidades de duchas. Podemos ponerle en contacto con nuestra red de socios y solucionar sus dudas para que su iniciativa sea un éxito. No es de extrañar que seamos una de las empresas en más rápido crecimiento del mercado de las soluciones sanitarias provisionales.

Póngase en contacto con nosotros hoy mismo. Estaremos encantados de ayudarle.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Concepto totalmente modular (sanitarios estándar y para personas con movilidad reducida, urinarios, lavamanos y duchas);
- Intimidad y opciones de almacenamiento de objetos personales;
- Instalación rápida y eficiente, ampliación sencilla;
- Combinación única de diseño atractivo y construcción robusta;
- Alcachofas de ahorro de agua.

IDEAL PARA

- Recintos de acampada de eventos y festivales;
- Obras de construcción temporales;
- Misiones militares;
- Respuesta en caso de desastres y programas de ayuda humanitaria.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Respeto del medioambiente y sostenibilidad; (alcachofas de ahorro de agua, transporte inteligente, iluminación led);
- Facilidad de limpieza;
- Posibilidades de personalización (imagen de marca) y de ampliación, por su carácter modular;
- Rapidez de instalación y facilidad de transporte;
- Instalación sin herramientas especiales.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero galvanizado;
- Interior con revestimiento de polvo;
- Colgador y zona específica incluidos para mantener seca la ropa.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en cm: 236 x 112 x 127 (transporte) o 234 (en uso)
- Dimensiones (An.xProf.xAl.) en pulgadas: 92,6 x 44,1 x 50 (transporte) o 91,13 (en uso)
- Peso: 750 kg/1650 lbs
- Transporte: 20 módulos (40 duchas) en un contenedor HC de 40 pies (12 metros); 28 módulos (56 duchas) en un remolque de 16 m (53 pies) (puede variar en función de la normativa local)
- Electricidad: 12 V, 2 W
- Conexión a la red de suministro de agua: racor Camlock M de 5/4 pulgada
- Sistema de aguas residuales: por gravedad, 50 mm
- Presión de vacío en bar: de -0,3 a -0,6 bar
- Presión de vacío en psi: de -4,3 a -8,7
- Presión de agua en bar: de 3 a 5
- Presión de agua en psi: de 40 a 90

MÓDULO TÉCNICO DE BOMBEO SANITRAX

Cuando se tiene la responsabilidad de acondicionar recintos para eventos o festivales, obras de construcción temporales, campamentos militares o emplazamientos provisionales de acogida de refugiados, es importante ofrecer instalaciones óptimas tanto sanitarias como de cuidado personal.

El corazón del sistema Sanitrax es el sistema de bomba de vacío. Todos los módulos van conectados mediante mangueras al módulo técnico central, que se puede situar alejado de los sanitarios y otros módulos auxiliares. Después de aspirar todos los residuos al módulo técnico central, la bomba los macera y, a continuación, los bombea para verterlos a la red de alcantarillado o a una cisterna que se puede situar a una distancia de hasta unos 180 metros. Esto crea un ambiente agradable y seguro, porque nunca hay un camión que despide olores desagradables situado junto a los módulos.

Todos los módulos Sanitrax se basan en una estructura retráctil de acero galvanizado. Se pueden transportar hasta 20 módulos plegados en un camión.
Esto permite llevar dos módulos de lavamanos, dos de urinarios, catorce de sanitarios, un módulo técnico y un cajón de mangueras en la carga de un mismo remolque. Se trata de una enorme mejora respecto al «remolque de sanitarios» convencional, que permitiría cargar muchas menos unidades.
Una vez descargado, solo se tarda un minuto en montar el módulo de modo que quede listo para el uso.

Satellite info@satelliteindustries.com | satelliteindustries.es | sanitrax.com

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Concepto totalmente modular (sanitarios estándar y para personas con movilidad reducida, urinarios, lavamanos y duchas);
- Transporte sencillo y económico; instalación y ampliación rápidas;
- Drástico ahorro de agua, gracias a su exclusiva tecnología de descarga;
- Combinación única de diseño atractivo y construcción robusta;
- Ahorro en costes de explotación (no se requieren camiones de servicio para bombear el agua en cada sanitario).

IDEAL PARA

- Festivales y eventos;
- Obras de construcción temporales;
- Misiones militares;
- Respuesta en caso de desastres y programas de ayuda humanitaria;

OFRECEMOS LOS SIGUIENTES MÓDULOS TÉCNICOS DE BOMBEO:

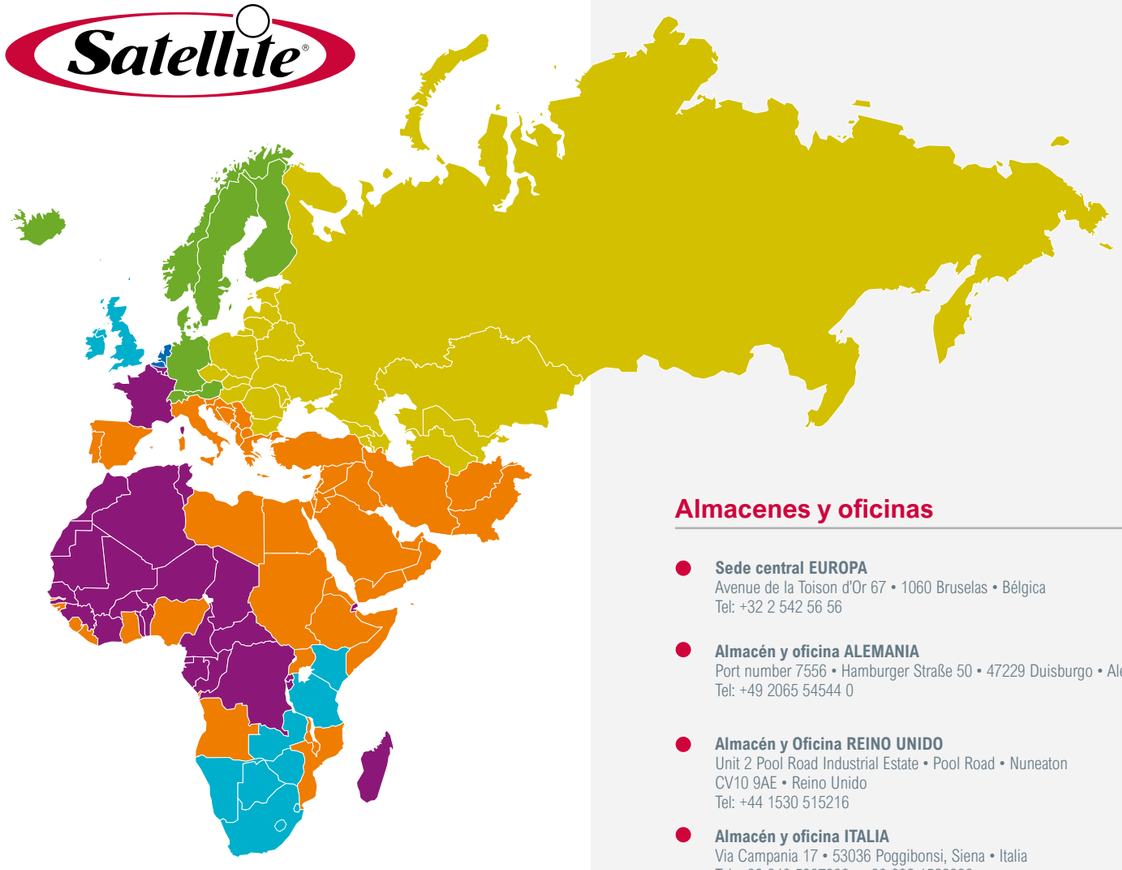
Módulo técnico de bombeo 190 l (permite conectar hasta 22 módulos)
- 2 bombas de vacío tamaño L
- Colector Sanitrax con estructura chapada RAL 9010/acero inoxidable
- 4 tomas de vacío, 4 salidas de agua, 4 tomas de 12 V
- 1 toma hembra de agua de 3/4 pulgadas; 1 salida macho de residuos de 2,5 pulgadas, conexión de 400 V (trifásica, con neutro y toma de tierra)
  Conector de 63 A (50 Hz)
- Sistema de agua a presión de 3000 litros/h a 3 bar, con buffer de 175 litros
- Sensor de temperatura, caudalímetro, sistema anticongelación
- Sistema de control remoto Sanitrax

Módulo técnico de bombeo 190 l (permite conectar hasta 22 módulos)
- 2 bombas de vacío tamaño L
- Colector Sanitrax con estructura chapada RAL 9010/acero inoxidable
- 4 tomas de vacío, 4 salidas de agua, 4 tomas de 12 V
- 1 toma hembra de agua de 3/4 pulgadas; 1 salida macho de residuos de 2,5 pulgadas, conexión de 480 V (trifásica, con toma de tierra)
  Conectores Kamlock de 63 A (60 Hz)
- Sistema de agua a presión de 3000 litros/h a 3 bar, con buffer de 175 litros
- Sensor de temperatura, caudalímetro, sistema anticongelación
- Sistema de control remoto Sanitrax

Módulo técnico de bombeo 280 l (permite conectar hasta 32 módulos)
- 2 bombas de vacío tamaño XL
- Colector Sanitrax con estructura chapada RAL 9010/acero inoxidable
- 4 tomas de vacío, 4 salidas de agua, 4 tomas de 12 V
- 1 toma hembra de agua de 3/4 pulgadas; 1 salida macho de residuos de 2,5 pulgadas, conexión de 400 V (trifásica, con neutro y toma de tierra)
  Conector de 63 A (50 Hz)
- Sistema de agua a presión de 3000 litros/h a 3 bar, con buffer de 175 litros
- Sensor de temperatura, caudalímetro, sistema anticongelación
- Sistema de control remoto Sanitrax

Módulo técnico de bombeo 280 l (permite conectar hasta 32 módulos)
- 2 bombas de vacío tamaño XL
- Colector Sanitrax con estructura chapada RAL 9010/acero inoxidable
- 4 tomas de vacío, 4 salidas de agua, 4 tomas de 12 V
- 1 toma hembra de agua de 3/4 pulgadas; 1 salida macho de residuos de 2,5 pulgadas, conexión de 480 V (trifásica, con toma de tierra)
  Conectores Kamlock de 63 A (60 Hz)
- Sistema de agua a presión de 3000 litros/h a 3 bar, con buffer de 175 litros
- Sensor de temperatura, caudalímetro, sistema anticongelación
- Sistema de control remoto Sanitrax

Módulo técnico de bombeo 95 l (permite conectar hasta 10 módulos)
- 2 bombas de vacío tamaño M
- Colector Sanitrax con estructura chapada RAL 9010/acero inoxidable
- 4 tomas de vacío, 4 salidas de agua, 4 tomas de 12 V
- 1 toma hembra de agua de 3/4 pulgadas; 1 salida macho de residuos de 2,5 pulgadas, conexión de 200 V (trifásica, con toma de tierra)
  Conectores Kamlock de 40 A (50/60 Hz)
- Sistema de agua a presión de 3000 litros/h a 3 bar, con buffer de 175 litros
- Sensor de temperatura, caudalímetro, sistema anticongelación
- Sistema de control remoto Sanitrax



Ivo Kimmijzer
DIRECTOR COMERCIAL EMEA

EMAIL: IvoK@satelliteindustries.com
TL: +31 6 31 63 22 98

Inge Berger
DIRECTORA DE ATENCIÓN AL CLIENTE EMEA

EMAIL: IngeB@satelliteindustries.com
TEL: +32 2 542 56 59

SANITRAX INTERNATIONAL

SANITRAX INTERNATIONAL BV
Oranjestraat 43, 3361 HN Sliedrecht
The Netherlands
T +31 (0) 85 06 56 618
E contact@sanitrax.com

www.sanitrax.com

Almacenes y oficinas

- **Sede central EUROPA**
  Avenue de la Toison d'Or 67 • 1060 Bruselas • Bélgica
  Tel: +32 2 542 56 56
- **Almacén y oficina ALEMANIA**
  Port number 7556 • Hamburger Straße 50 • 47229 Duisburgo • Alemania
  Tel: +49 2065 54544 0
- **Almacén y Oficina REINO UNIDO**
  Unit 2 Pool Road Industrial Estate • Pool Road • Nuneaton
  CV10 9AE • Reino Unido
  Tel: +44 1530 515216
- **Almacén y oficina ITALIA**
  Via Campania 17 • 53036 Poggibonsi, Siena • Italia
  Tel: +39 346 5067830 • +39 392 1528830
- **Almacén y oficina Polonia**
  Wojciecha z Brudzewa 38 • 62-800 Kalisz • Polania
  Tel: +48 692 492 746
- **Oficina Países Bajos**
  De Giessen 3 • 8253 PR Dronten • Países Bajos

Síganos en los medios sociales

/satelliteindustries
@satindustries
Satellite Industries
Satelliteind

www.satelliteindustries.es

info@satelliteindustries.com

Miembro activo de las siguientes asociaciones:

Alemania • Austria • Suiza • Escandinavia

Wolfgang Gran
RESPONSABLE COMERCIAL

EMAIL: WolfgangG@satelliteindustries.com
TEL: +49 173 731 16 24

Nicole Countryman
ESPECIALISTA EN DESODORIZANTES

EMAIL: NicoleC@satelliteindustries.com
TEL: +49 172 16 93 949

Stephan Kloke
ATENCIÓN AL CLIENTE

E-MAIL: StephanK@satelliteindustries.com
TEL.: +49 2065 54 544 20

Michael Gettkant
AGENTE COMERCIAL

EMAIL: MichaelG@satelliteindustries.com
TEL: +49 172 4173948

Territorios neerlandófonos

Geoffrey Gilroy
RESPONSABLE COMERCIAL

EMAIL: GeoffreyG@satelliteindustries.com
TEL: +31 6 21 96 12 74

Polonia • Europa del Este • Rusia

Gregor Rudowicz
RESPONSABLE COMERCIAL

EMAIL: GregorR@satelliteindustries.com
TEL: +48 602 439 659

Ewa Naskrecka
ATENCIÓN AL CLIENTE

EMAIL: EwaN@satelliteindustries.com
TEL: +48 692 492 74

Julia Rudowicz
ESPECIALISTA EN DESODORIZANTES

EMAIL: JuliaR@satelliteindustries.com
TEL: +48 603 680 610

Sur de Europa • Oriente Medio • África

Silvia Cassarà
RESPONSABLE COMERCIAL

EMAIL: SilviaC@satelliteindustries.com
TEL: +39 346 506 7830

Elena Strambi
ATENCIÓN AL CLIENTE Y ESPECIALISTA EN DESODORIZANTES

EMAIL: ElenaS@satelliteindustries.com
TEL: +39 392 152 8820

Territorios francófonos: Europa • África

Adrian Tümmel
RESPONSABLE COMERCIAL Y ESPECIALISTA EN DESODORIZANTES

EMAIL: AdrianT@satelliteindustries.com
TEL: +32 497 243 953

Nur Batur
ATENCIÓN AL CLIENTE

EMAIL: NurB@satelliteindustries.com
TEL: +32 2 542 56 54

Rozi Kirakosian
ATENCIÓN AL CLIENTE Y ESPECIALISTA EN DESODORIZANTES

EMAIL: RoziK@satelliteindustries.com
TEL: +32 2 542 56 52

Reino Unido • Irlanda • África del sur

Andy Cartwright
RESPONSABLE COMERCIAL

EMAIL: AndyC@satelliteindustries.com
TEL: +44 7891 232512 (Reino Unido)
+27 87 551 0863 (ZA)

Emma Thomas
ATENCIÓN AL CLIENTE

EMAIL: EmmaT@satelliteindustries.com
TEL: +44 1530 515216

Amanda Cowling
ESPECIALISTA EN DESODORIZANTES

EMAIL: ACowling@satelliteindustries.com
TEL: +44 4750 96202

02/2022